

Bentonite Plant

| | | ZMB 150S |
|--|-------------------|----------------|
| Mixer Capacity Karıştırma Kapasitesi | lt | 700 |
| Mixing Time Karıştırma Süresi | min | 4 |
| Pump Capacity Pompa Kapasitesi | m ³ /h | 150 |
| Power Güç | kW | 15 |
| Water Tank Capacity Su Tankı Kapasitesi | lt | 2500 |
| Compressor Komprasör | bar | 8 |
| Compressor Tank Capacity Komprasör Tank Kapasitesi | lt | 100 |
| Water Pump Su Pompası | lt/min | 90 |
| Weight Ağırlık | kg | 4900 |
| Dimension Ölçüler | mm | 6000x2400x2600 |



ZSB Bentonite Silo:

Can be mounted over ZP150 . It does not require bentonite reinforcement for a long period by its high capacity of 25 tons. Prevents bentonite compression possible to occur inside silo by two vibro engines and by two air inlets. By the screw conveyor at base, the transfer of bentonite inside silo to the mixer is performed without the requirement of another conveyor.

ZSB Bentonit Silo:

ZP150'nin üzerine monte edilebilir. 25 tonluk yüksek kapasitesiyle uzun süre boyunca bentonit takviyesine ihtiyacı yoktur. Muhtemel bentonit sıkışmasını sahip olduğu 2 adet vibro motoru ve 2 adet hava girişleriyle engeller. Altında bulunan helezon taşıyıcıyla ekstra bir taşıyıcıya ihtiyacı olmadan içerisinde bulunan bentoniti miksera transfer eder.

| SILO | | ZSB 20 | ZSB 30 |
|---|----------------|----------------|----------------|
| Storage Capacity Depolama Kapasitesi | m ³ | 20 | 30 |
| Transfer Capacity Transfer Kapasitesi | lt/min | 400 | 500 |
| Conveyour Engine Konveyör Motoru | kW | 7,5 | 7,5 |
| Vibro Motors Vibro Motor | kW | 2x1,1 | 2x1,5 |
| Weight Ağırlık | kg | 2900 | 3300 |
| Dimension Ölçüler | mm | 6000x2400x2200 | 6000x2400x2600 |

